

Duraumat®

Stalltechnik für Rinder und Schweine

Dickstoffpumpe PMK-GARANT A2



DURÄUMAT - Über uns

Kompetenz im Stall seit 70 Jahren

Am Standort im schleswig-holsteinischen Reinfeld wird seit über 50 Jahren Stalltechnik für Rinder und Schweine entwickelt und hergestellt. Die Duräumat-Geschichte reicht mit ihren Anfängen und der Entwicklung des Dung-Räum-Automaten sogar bis zum Anfang der 1950er Jahre zurück.

Heute ist die Duräumat Stalltechnik GmbH ein modernes mittelständisches Unternehmen mit einem vielfältigen Produktprogramm im Bereich „Technik Tierhaltung“. Ein umfangreiches Portfolio von DURÄUMAT® Entmistungen und Güllepumpen, Separationstechnik sowie ein umfangreiches Zubehör- und Mixerprogramm bilden dabei wichtige Schwerpunkte von Entwicklung und Fertigung. Innovative Stalleinrichtungen und Fütterungstechnik für die Milchvieh- und Rinderhaltung sowie für die Schweinezucht und -mast runden das Leistungsspektrum ab.

LEISTUNG

Basis für den Erfolg der Marke Duräumat sind eine systematische Qualitätssicherung sowie ein nachhaltiges Innovationsmanagement. Praxisgerechte Lösungen, Tierkomfort, eine durchdachte Planung und Ausführung stehen bei uns im Vordergrund.

VERFAHREN

Der Einsatz modernster CAD-Software auf dem Weg von der Idee zum fertigen Produkt ermöglicht unserem engagierten Technik-Team eine effiziente Produktentwicklung. Zeitgemäße Fertigungseinrichtungen, wie z.B. unser CNC-gesteuertes Säge- / Biegezentrum, gewährleisten preiswerte Produkte in gleichbleibend hoher Qualität. Ein gut sortiertes Lager und unser eingespieltes Logistik-Team ermöglichen eine hohe Lieferbereitschaft.

VERPFLICHTUNG

Die Nähe zum Landwirt und der Bezug zur Praxis gehen bei uns nie verloren. Die Kommunikation und der regelmäßige Austausch mit unseren Kunden, Architekten, Officialberatern, Forschungsinstituten, Lieferanten und Partnerfirmen sind für uns von größter Wichtigkeit.





DURÄUMAT-Gülepumpen

Ob für Dünngülle oder Anforderungen mit hohen Trocken-
substanzanteilen, ob für hohe oder geringe Förderhöhen,
kurze oder lange Pumpstrecken: DURÄUMAT® bietet Ihnen
ein umfassendes Sortiment an Gülepumpen, die eine hohe
Leistung auch bei dickster Gülle gewährleisten.

Grundlage für diese enorme Leistungskraft sind die besondere
Form der doppelten Einzugsschnecke mit Übergang auf die
Förderschaukeln und das strömungsgünstige Gehäuse. Da die
Pumpen nach dem bewährten System ORIGINAL-BEHAM ge-
fertigt werden, meistern sie selbst extreme Belastungen auch
im Dauerbetrieb und sind für eine lange Lebensdauer ausge-
legt. So sind alle Pumpentypen mit einem stabilen gusseisernen
Pumpengehäuse ausgestattet, Laufrad und Einzugsring
verfügen über aufgeschweißte Hartmetall-Reißkanten. Die
Antriebswelle ist in einem dickwandigen, V2A-Mantelrohr
mehrfach gelagert und läuft in einem Ölbad. Die Anordnung
der Präzisionslager im Laufradbereich garantiert eine dau-
erhafte Lagerung der Antriebswelle bei gleichzeitig größter
Laufruhe. Als Antrieb stehen Drehstrom-Elektromotoren
verschiedener Leistungsgrößen oder wahlweise robuste
Winkelgetriebe für den Schlepperantrieb zur Verfügung. Ein
Umbau der Antriebsarten ist ohne großen Aufwand möglich.
Die moderne Serienfertigung garantiert preiswerte und
gleichbleibende Qualität.

WIRTSCHAFTLICH

Störungs- und wartungsarm

LEISTUNGSSTARK

Fertigung nach dem System ORIGINAL-BEHAM

LANGLEBIG

Ausgelegt für extreme Belastungen im Dauerbetrieb

ROBUST-Gülepumpen

Motorleistung	Laufraddurchmesser LD
7,5 kW / 10 PS	235
11 kW / 15 PS	250
15 kW / 20 PS	265
18,5 kW / 25 PS	280
22 kW / 30 PS	298
Schlepper	298 RS



GARANT-Gülepumpen

Motorleistung	Laufraddurchmesser LD
15 kW / 20 PS	265
18,5 kW / 25 PS	290
22 kW / 30 PS	315
30 kW / 40 PS	350



Güllepumpe PMK-GARANT A2

Hochleistungs-Kreiselpumpe mit PMK-Kupplungsfuß für Unterflurabgang incl. obere PMK-Absenktraverse

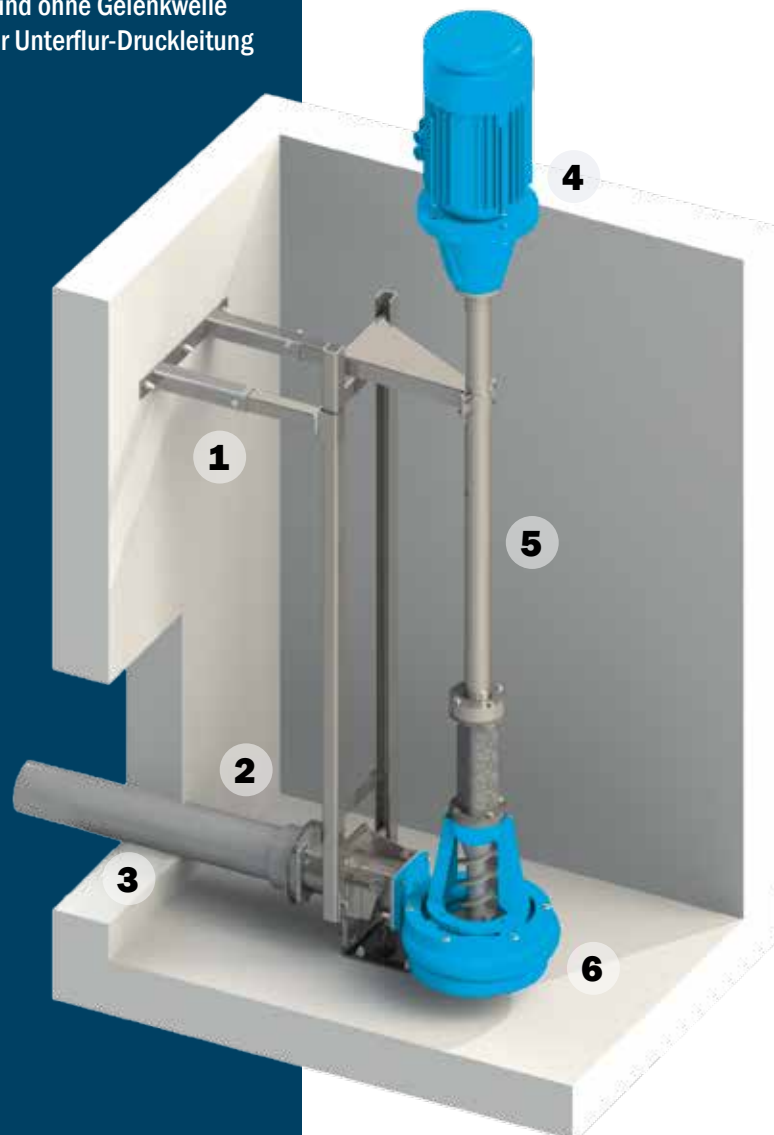
- Förderdruck bis ca. 4,0 bar
 - Pumpengehäuse aus Grauguss mit hochwertiger Pulverbeschichtung
 - Pumpenabgang mit PMK-Kupplungsfuß DN 150 aus Edelstahl Einzug von oben mit robuster, zweigängiger Einzugsschnecke und Einzugsring
 - Laufrad mit zweigängiger von oben einziehender Einzugsschnecke, mit Reißwerk, Gegenschneiden und Abwurfteiler
 - Einzugsschnecke mit Verschleißschutz durch Widia-Aufpanzerung
 - Antriebswelle im Ölbad laufend, mit Zwischenlager
 - Untere Wellenlagerung durch im Ölbad laufende Kegelrollenlager
 - Wellenabdichtung mit hoch verschleißfester Keramik-Gleitringdichtung
 - Stahlteile und Schraubmaterial aus Edelstahl
 - Massives Lagerrohr feuerverzinkt
- Ohne Schalter, Steuerkabel und ohne Gelenkwelle
 - Ohne PMK-Absenkführung für Unterflur-Druckleitung



Drehstrom-Normmotor

Winkelgetriebe

Ohne Antrieb



1

PMK-Absenkführung aus Edelstahl

2

Unterflur-Druckleitung DN 150 oder DN 180

3

Abdichtung gemäß WHG erforderlich

1

4

4

Drehstrom-Normmotor IE3

5

5

Alle Stahlteile aus Edelstahl, Gussteile pulverbeschichtet

6

Pumpenkörper mit Reißwerk, Förderdruck ca. 4 bar

6

ORIGINAL
BEHAM

Grubentiefe bis	15 kW 20 PS		18,5 kW 25 PS		22 kW 30 PS		30 kW 40 PS	
1,70 m	82350011		82350081		82360061		82370022	
2,20 m	82350021		82350091		82360071		82370023	
2,70 m	82350031		82360011		82360081		82370024	
3,20 m	82350041		82360021		82360091		82370025	
3,70 m	82350051		82360031		82370011		82370026	
4,20 m	82350061		82360041		82370021		82370027	

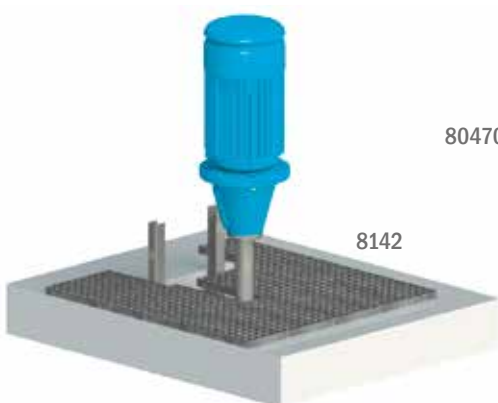
Mit Winkelgetriebe, ohne Gelenkwelle

Ohne Antrieb, mit Kupplung 2-teilig, für Antrieb

Grubentiefe bis	Getriebe	
1,70 m	82370041	
2,20 m	82370051	
2,70 m	82370061	
3,20 m	82370071	
3,70 m	82370081	
4,20 m	82370091	

Grubentiefe bis	15 kW 20 PS	18,5 kW 25 PS	22 kW 30 PS	30 kW 40 PS	für Winkelgetriebe	
1,70 m	82380022	82380023	82380024	82380025	82380026	
2,20 m	82380032	82380033	82380034	82380035	82380036	
2,70 m	82380042	82380043	82380044	82380045	82380046	
3,20 m	82380052	82380053	82380054	82380055	82380056	
3,70 m	82380062	82380063	82380064	82380065	82380066	
4,20 m	82380072	82380073	82380074	82380075	82380076	

Zubehör



8142



80470100

6111

Zubehör	Art.-Nr.	
Abdeckgitter für PMK-GARANT, feuerverzinkt für max. Grubenöffnung 750 x 750 mm	8142	
Mehrpreis für Gleitringdichtung mit Schutzhülle	8028	
Ölbehälter 0,5 Liter zur Ölstandskontrolle	6111	
Minderpreis für vorhandene Traverse und Kupplungsfuß	82500001	

Drehstrom- Normmotor IE4 auf Anfrage



PMK-Kupplungssystem

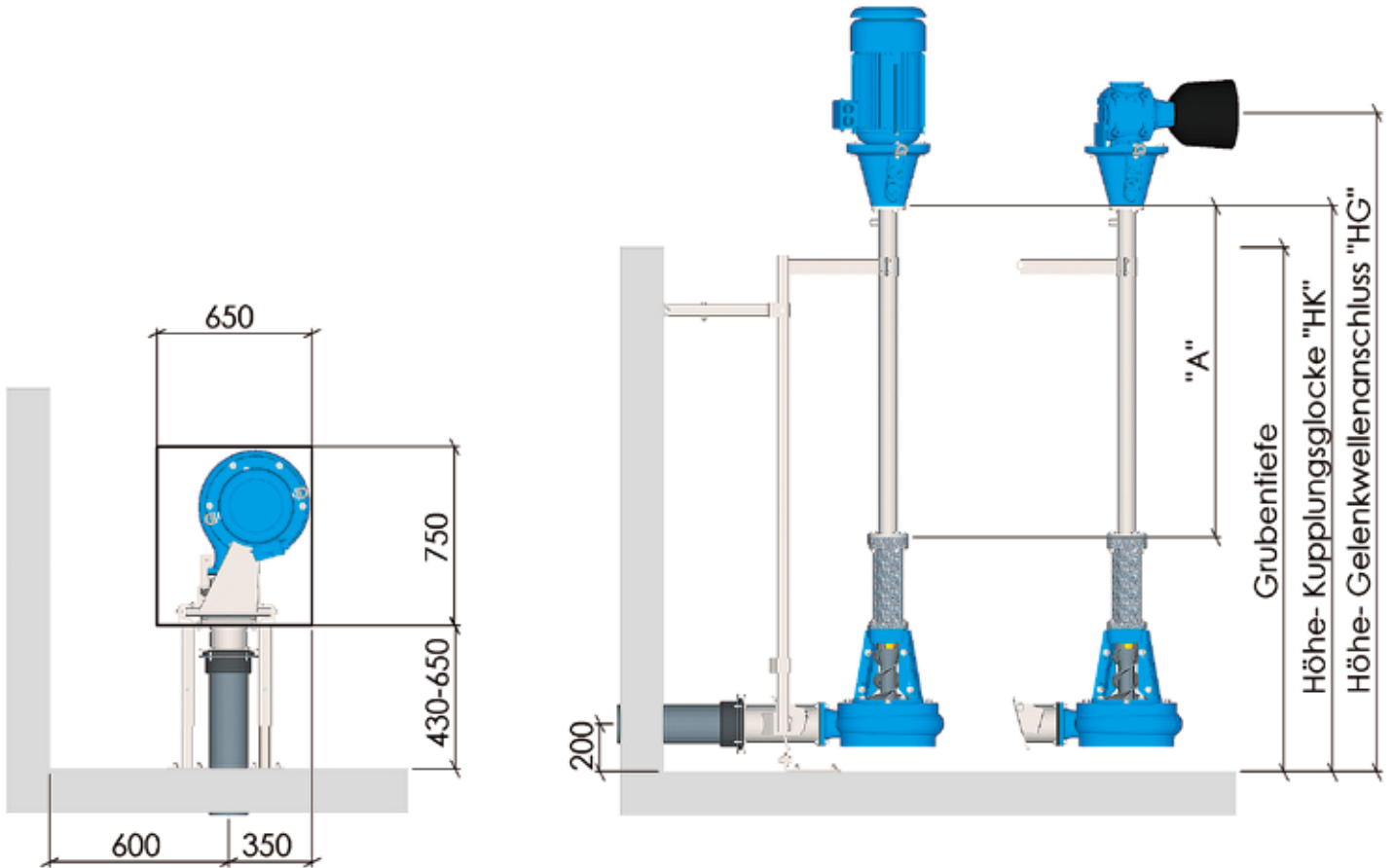
Mit dem komfortablen, funktionssicheren PMK-Kupplungssystem wird die Pumpe über einen Kupplungsfuß mit der frostsicheren Unterflur-Druckleitung verbunden.

In einer an der Grubenwand befestigten Gleitschiene wird die Pumpe in den Pumpenschacht abgelassen, bis der Kupplungsfuß in eine Fangtasche mit angeschlossener Druckleitung einrastet. Das Ein- und Ausheben der Pumpe ist im PMK-System auch bei voller Grube komfortabel und funktionssicher möglich.

Maßtabelle Güllepumpe PMK-GARANT A2

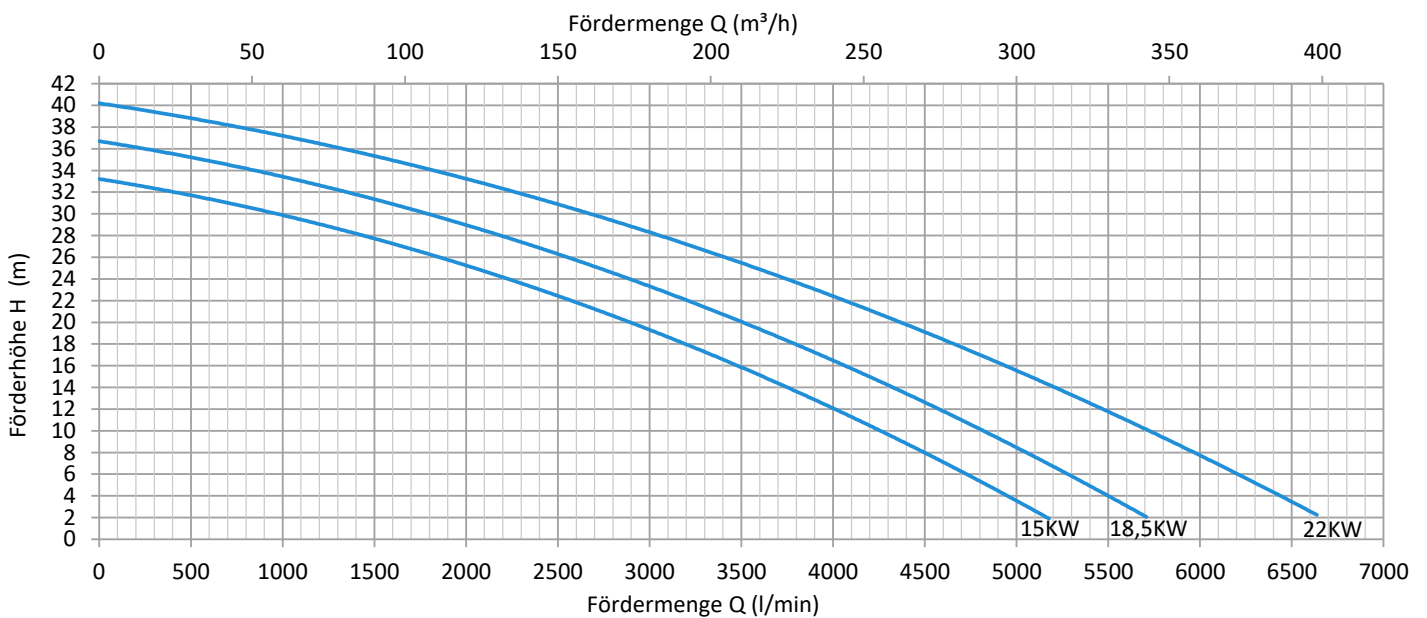
Maximale Grubentiefe	"A" mm	"HK" mm	"HG" mm
1,70 m	890	1875	2260
2,20 m	1390	2375	2760
2,70 m	1890	2875	3260
3,20 m	2390	3375	3760
3,70 m	2890	3875	4260
4,20 m	3390	4375	4760

Der Gelenkwellenanschluss "HG" sollte ca. 60 cm über der Standfläche des Schleppers liegen!



Leistungsdiagramm PMK-GARANT A2

gemessen in Gülle mit ca. 7% TS





- Gleitschiene mit Halterung
- PMK-Fangtasche mit Bodenbefestigung, zum Anschluss einer Unterflur-Druckleitung DN 150 oder DN 180
- Stahlteile und Schraubmaterial aus Edelstahl
- Ohne Bundbuchse und ohne Dichtung für Bundbuchse
- Ohne Dichtelement für die Rohrdurchführung im Mauerwerk

Zum Anbau an die Betondecke

Grubentiefe bis	Art.-Nr.	
2,20 m	9221	
2,70 m	9222	
3,20 m	9223	
4,20 m	9224	

Zum Anschrauben an die Kanalwand, mit verstellbarer Halterung

Grubentiefe bis	Art.-Nr.	
2,20 m	9231	
2,70 m	9232	
3,20 m	9233	
4,20 m	9234	

Zubehör



Ringraumdichtung mit DIBt-Zulassung

geschlossen in Kompaktbauweise gegen drückendes Wasser. Dichtung Silicon, Pressringe V4A, zur Abdichtung von Rohren und Kernbohrungen; Montage direkt in einer Kernbohrung.

Ausführung	Medienrohr AD	Kernbohrung ID	Druck	Stärke	Art.-Nr.	
DN 100	110 mm	150 mm	bis 5 bar	60 mm	8218	
DN 180*	206 mm	250 mm	bis 5 bar	60 mm	821901	
DN 150	160 mm	200 mm	bis 5 bar	60 mm	8220	
DN 180	200 mm	250 mm	bis 5 bar	60 mm	8219	

* passend für Rohrdurchführung Befüll- und Entnahmestationen mit Flanschplatte 8"



PVC-Bundbuchsen

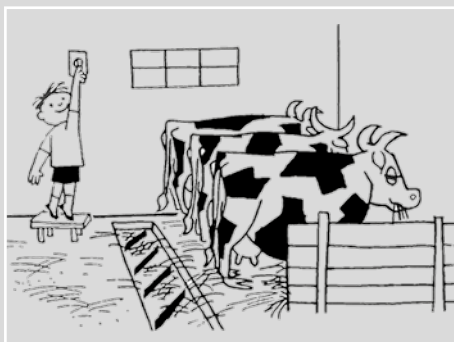
incl. Edelstahl-Überwurf-Flansch für wasserdichte Flanschverbindungen

Ausführung	Art.-Nr.	
Flansch V2A DN 150/160 Q/R	8785	
Flansch V2A DN 180/200 Q/R	8787	

Edelstahl-Schrauben und Dichtungen



Ausführung	Größe	Art.-Nr.	
DN 150 Q	M12 x 60	8439	
DN 180/200	M12 x 60	8740	



DURÄUMAT Stalltechnik GmbH

D-23858 Reinfeld, Hamburger Chaussee 9, Telefon +49 (0)4533 204-0, Fax 204265
Internet: www.duraeumat.de, E-Mail: info@duraeumat.de

